



XXII международная научно-практическая конференция НОВЫЕ ИНФОРМАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ОБРАЗОВАНИИ

Прогнозирование нештатных ситуаций на производстве с помощью инструментов предиктивной аналитики в продукте «1С:RCM»

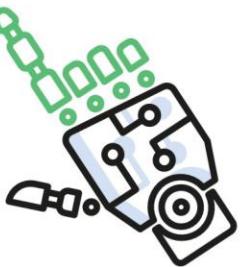
Нечаев Владимир

Data Scientist
«Деснол Софт»

1-2
февраля
2022 года

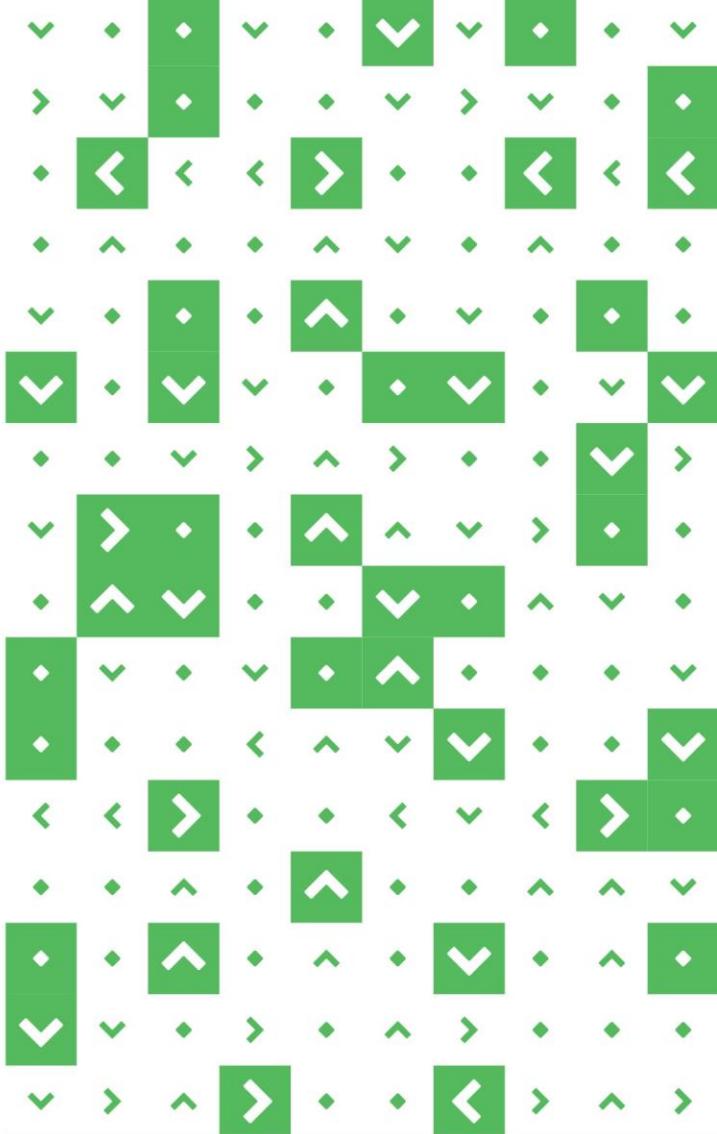
Machine Learning

Методы контролируемого и неконтролируемого машинного обучения используются для определения:



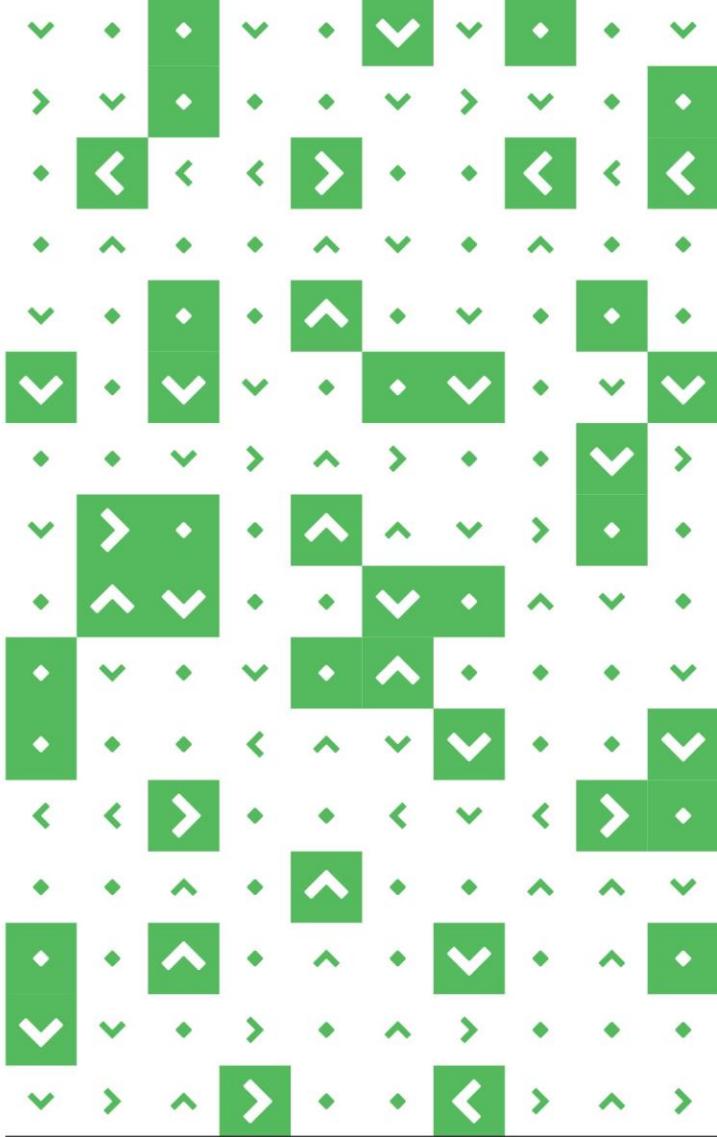
Predictive Maintenance

- аномальных режимов работы оборудования
- прогноза и оптимизации остаточного срока службы устройств
- планирования мероприятий по обслуживанию и ремонту
- оптимизации расхода сырья и топлива



Ситуация с данными

Разметка представляет отражение человеческого опыта и других внешних данных —
всего того, что мы хотим предсказывать на доступных данных, например, на комплексных показаниях датчиков.

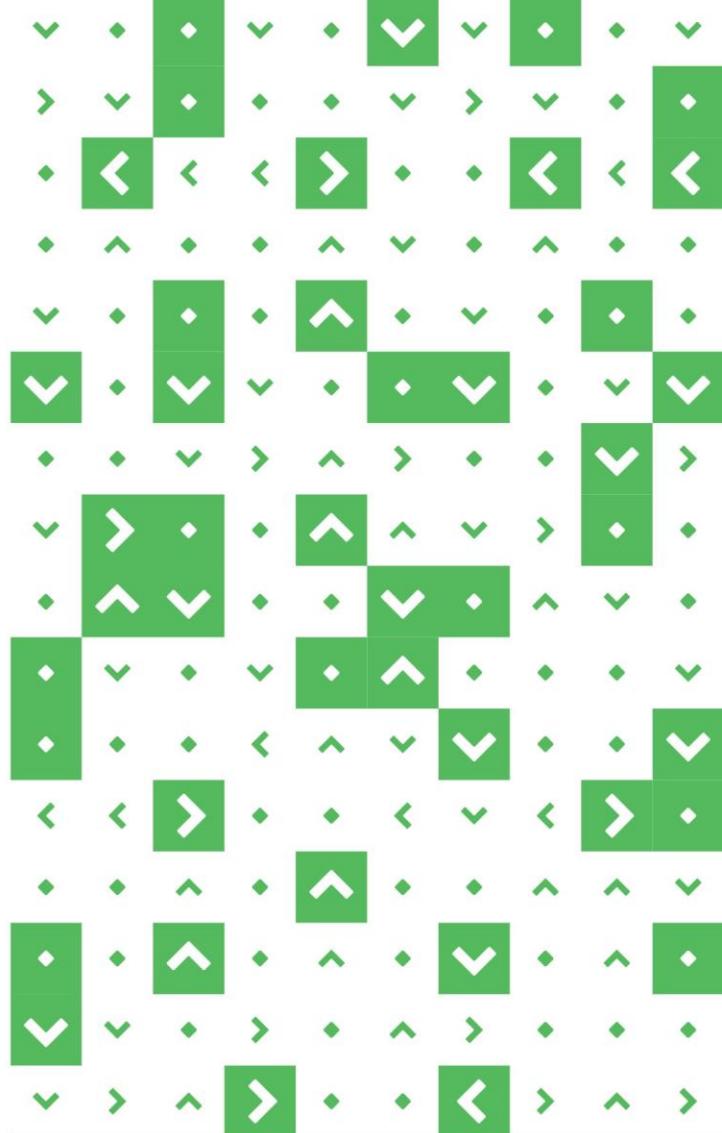


Ситуация с данными

Разметка представляет отражение человеческого опыта и других внешних данных —
всего того, что мы хотим предсказывать на доступных данных, например, на комплексных показаниях датчиков.



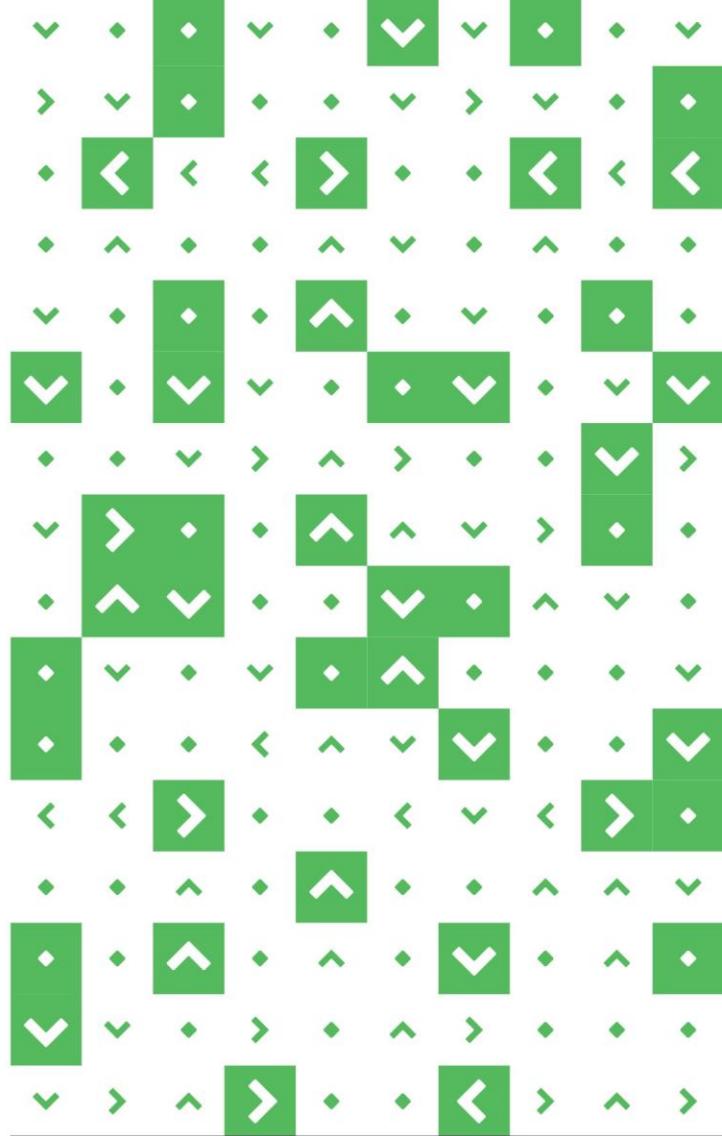
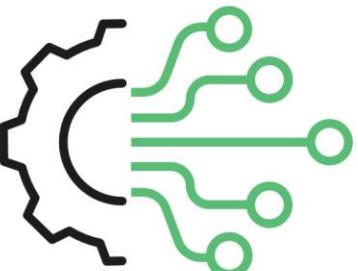
Нужно ориентироваться на сами данные
и на их статистическую природу



Постановка проблемы

Дано:

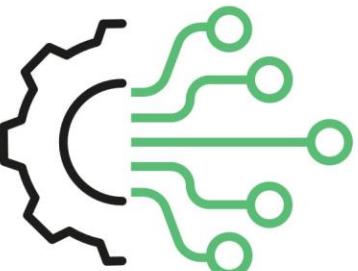
- Энергетический сектор
- Установка — компрессор
- Датчики, снимающие показатели
- База данных для хранения показателей



Постановка проблемы

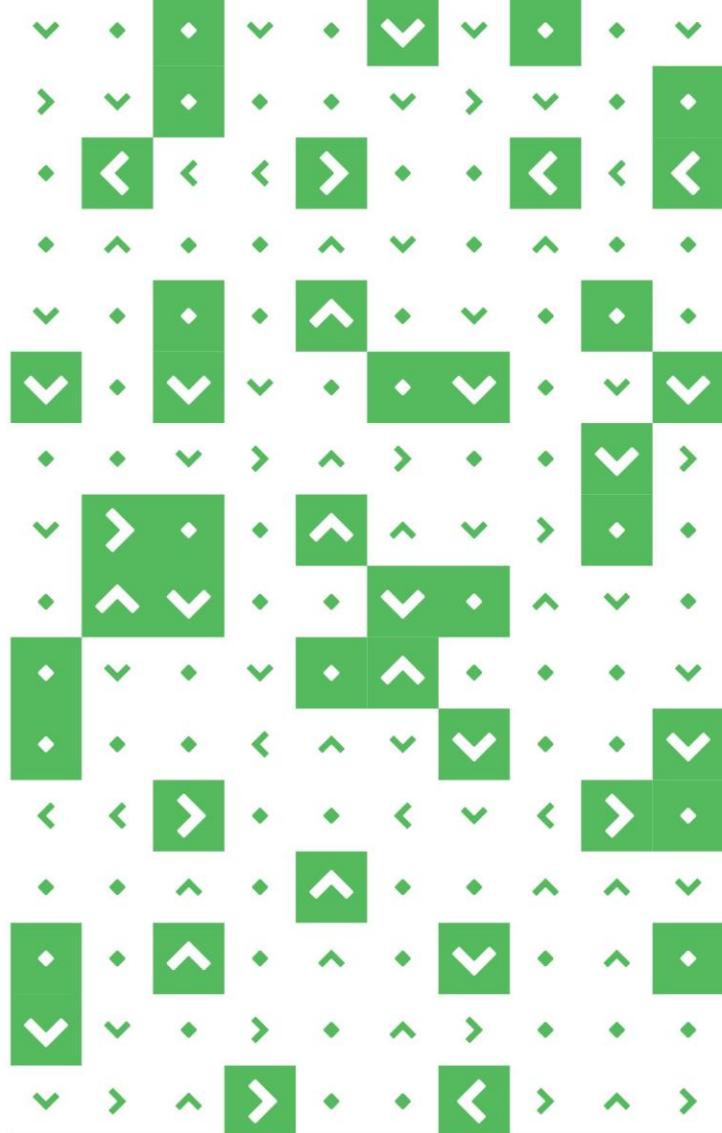
Дано:

- Энергетический сектор
- Установка — компрессор
- Датчики, снимающие показатели
- База данных для хранения показателей

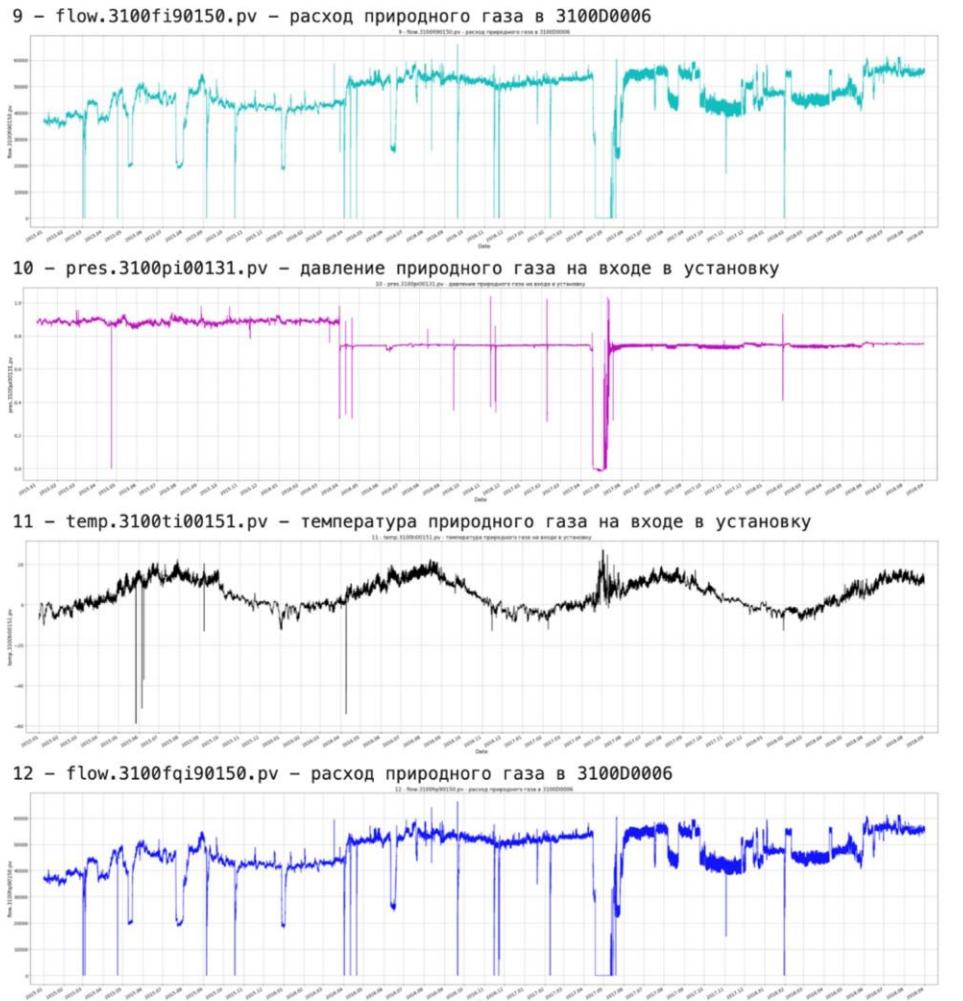


Необходимо создать систему, которая:

- заблаговременно предупреждает о развивающейся проблеме
- поможет сократить время простоя установки
- снизит вероятность возникновения аварийной ситуации



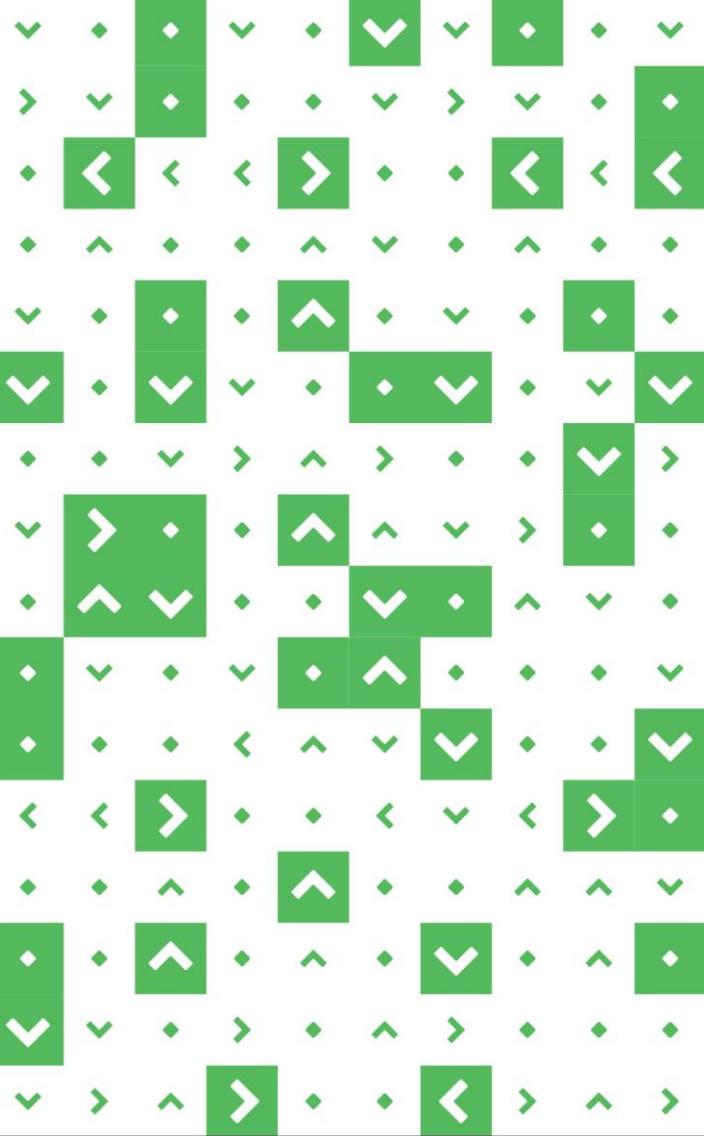
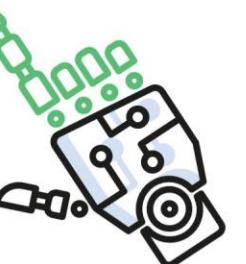
Описание данных



Пример исходных
данных.

Фрагмент
многомерного
временного ряда.

Каждый график
представляет
значения датчиков
в разные моменты
времени.



Описание решения проблемы

Мультирегрессионная модель

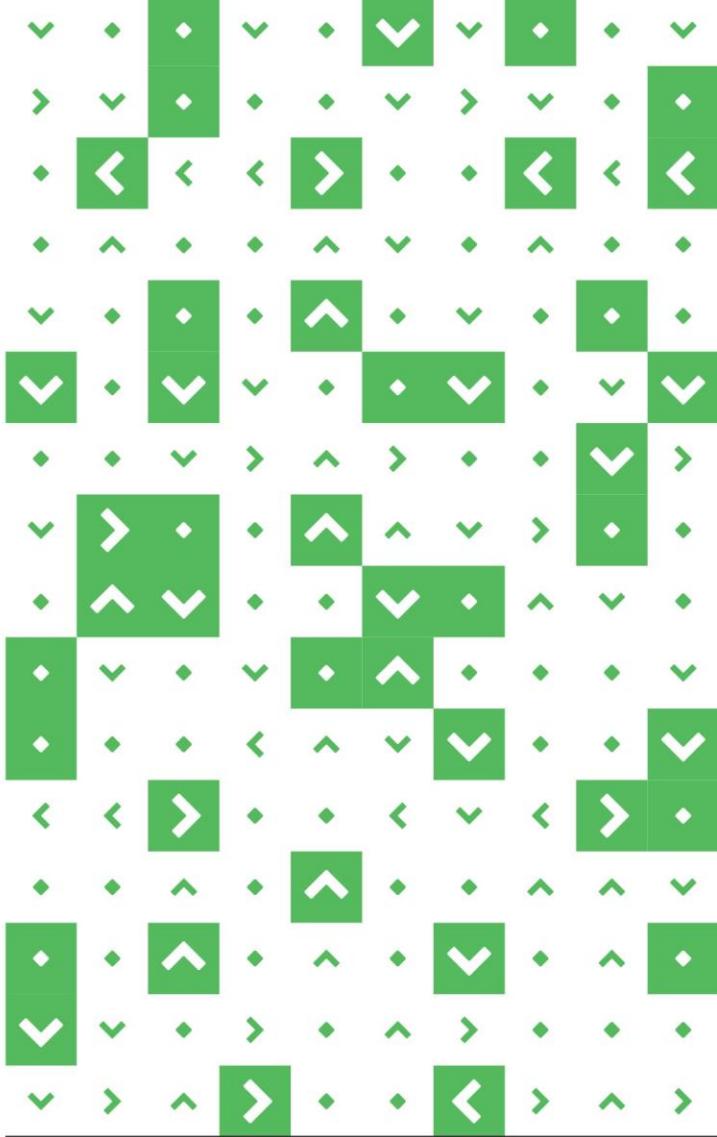
Модель предсказания непрерывных значений всех датчиков

На основе алгоритма машинного обучения — градиентный бустинг над решающими деревьями

Модель № 1



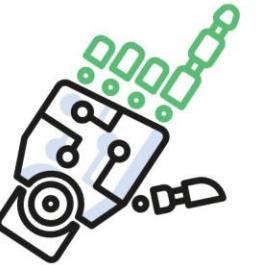
Показания датчиков в каждый момент времени предсказываются на основании показаний других датчиков



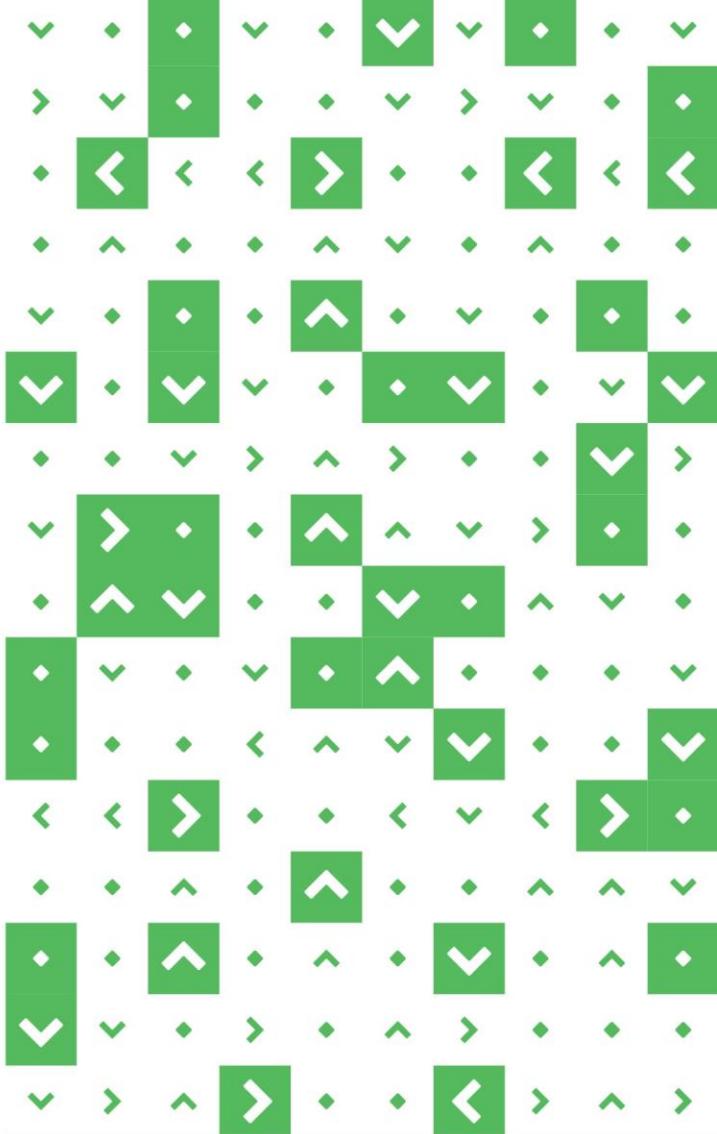
Описание решения проблемы

Модель № 1

1. Необходимо исключить линейно связанные значения
2. Для каждой точки определяется допустимый «коридор отклонений» (RMSE)
3. Рассчитывается оценка аномальности (anomaly score)



- Если величина оценки аномальности выходит за рамки порогового значения, то детектируется аномалия
- Если детектируется аномалия, то определяется корень проблемы
- Если изменение является штатным, модель дообучается

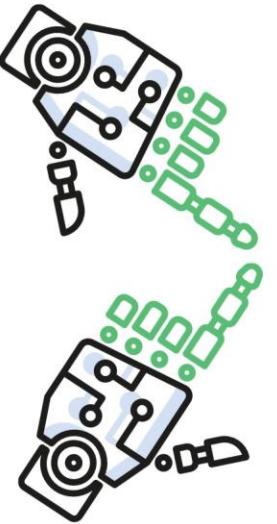


Описание решения проблемы

Модель на основе нейронных сетей:

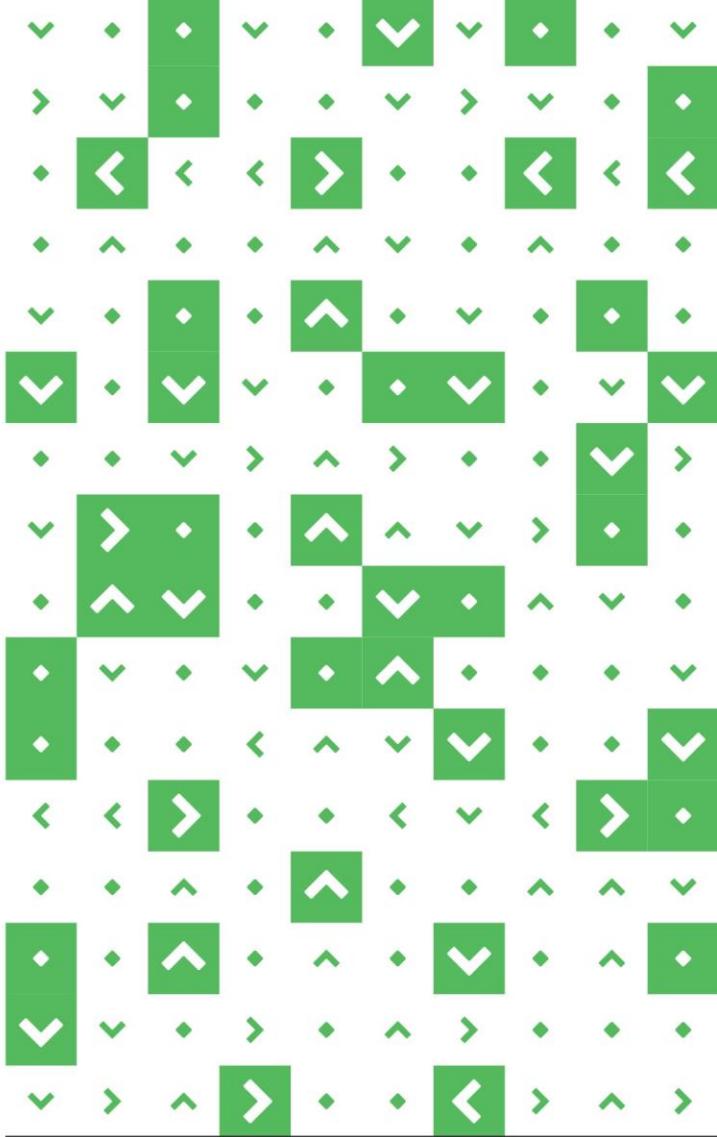
- рекуррентной (RNN, LSTM),
- сверточной (CNN)

Показания датчиков предсказываются с учетом ретроспективных данных



Модель № 2

- Предсказываются показания датчиков через определенный промежуток времени
- По значению среднеквадратичной ошибки оценивается значение оценки аномальности
- Производятся аналогичные шаги, что и в случае модели № 1

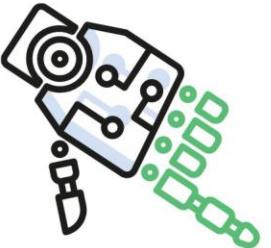


Описание решения проблемы

Модель № 3

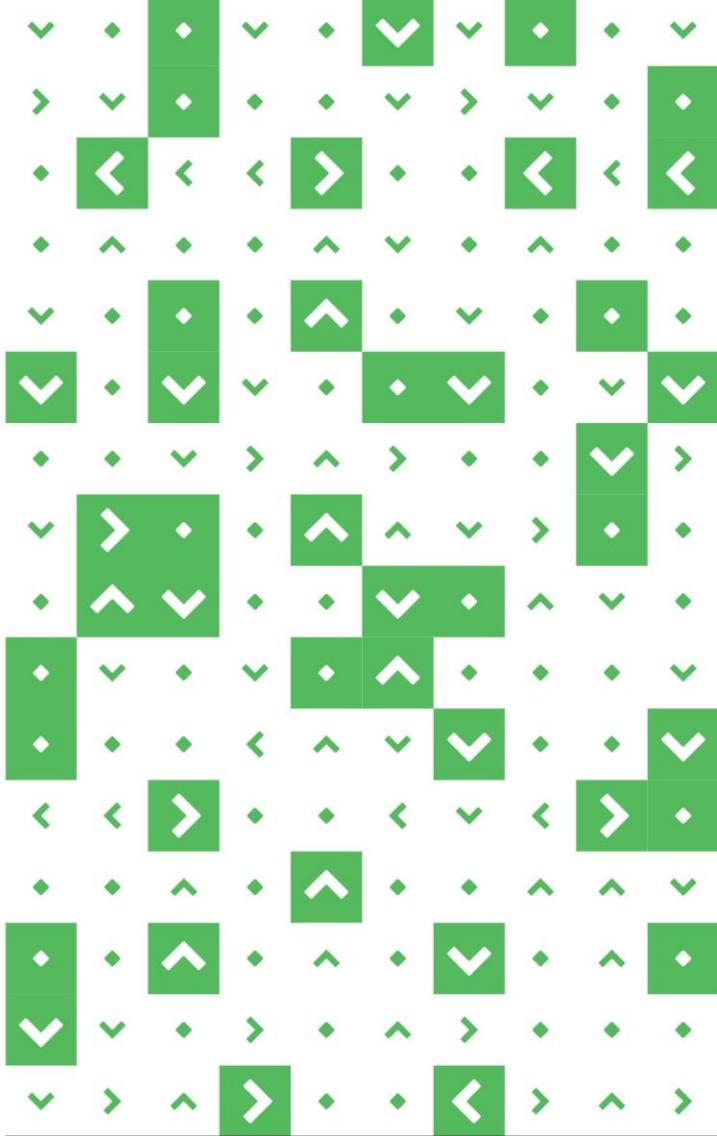
Multi-horizon

Модель
предсказания
временных рядов
на основе Temporal
Fusion Transformers



**Предсказания
делаются
на разные
интервалы времени**

- Предсказываются показания датчиков через определенный промежуток времени
- С помощью мультирегрессионной модели на основе градиентного бустинга на предсказанных данных определяется оценка аномальности и ее развитие (тренд)



Описание решения проблемы

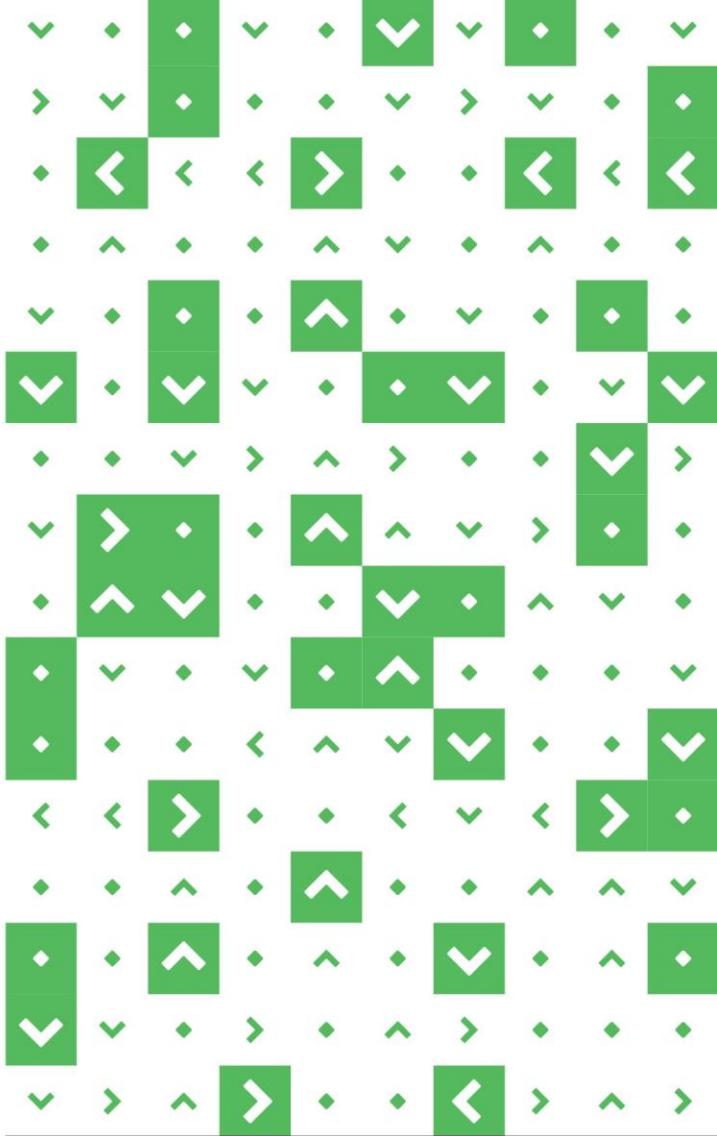
**Исследованы подходы
(не используются):**

One Class SVM

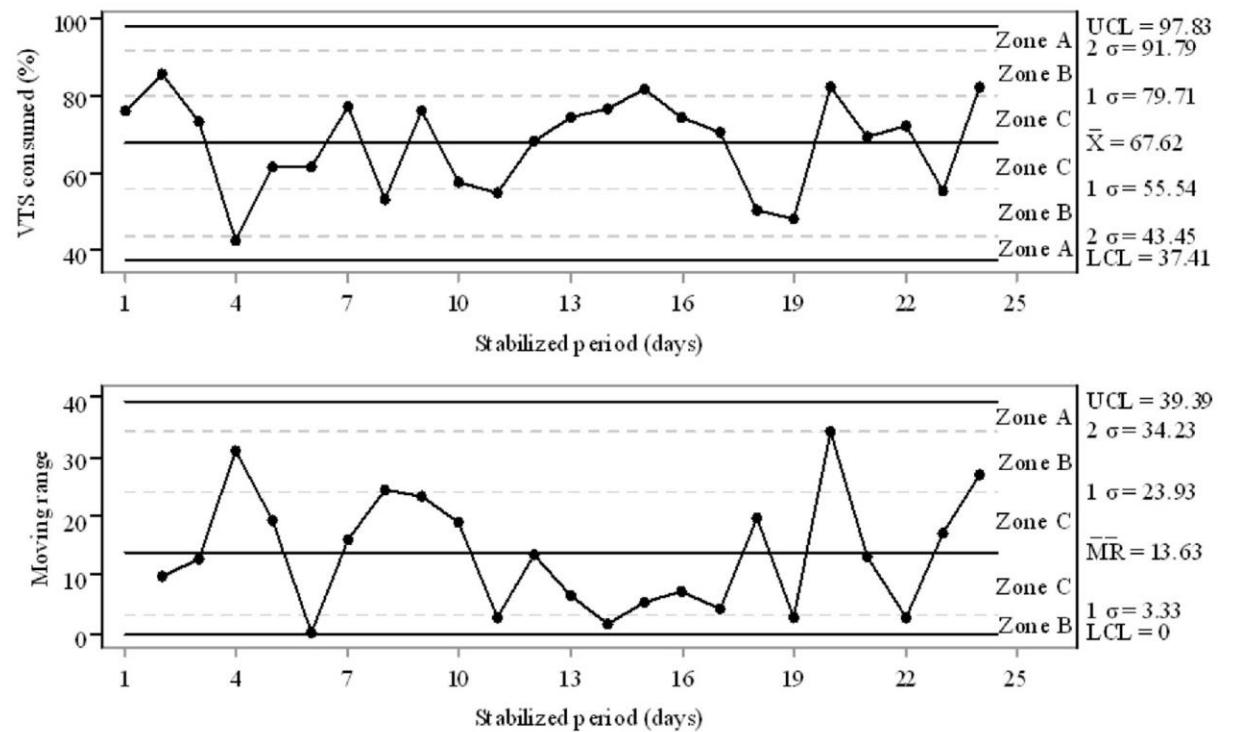
Local Outlier Factor

Isolation Forest

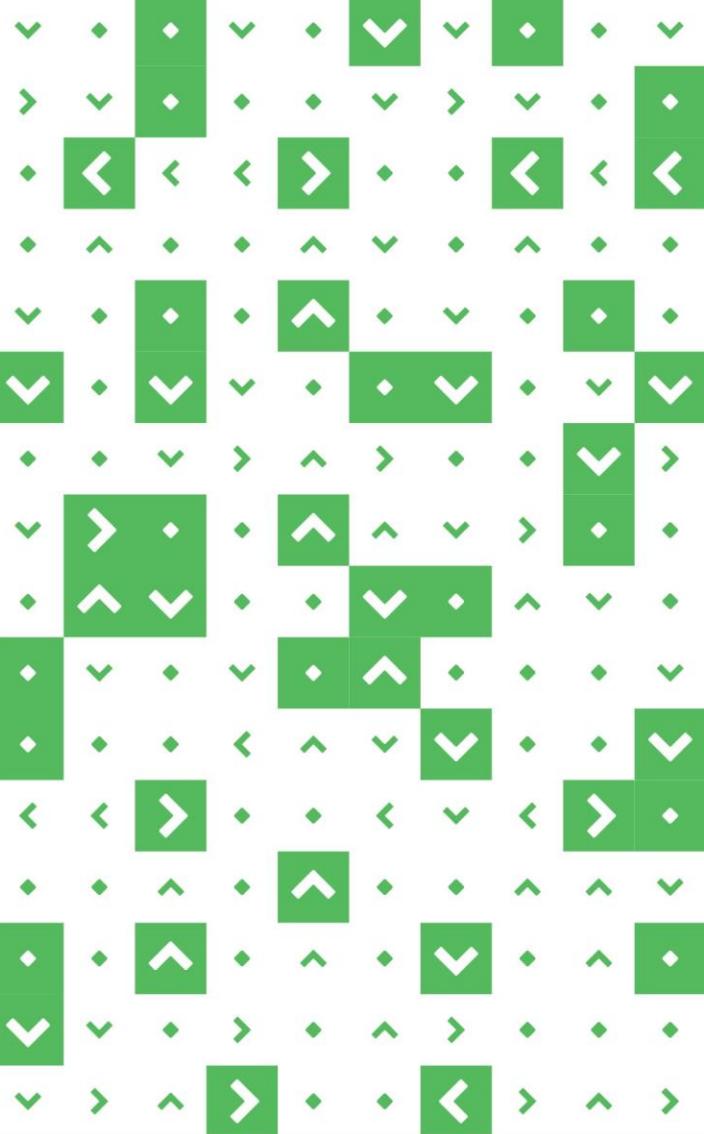
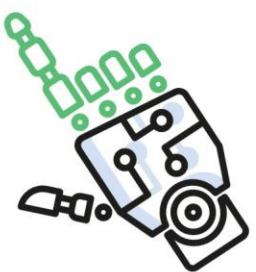
Elliptic Envelope



Выбор пороговых значений и настройка системы



Графики
контрольных
карт
Шухарта



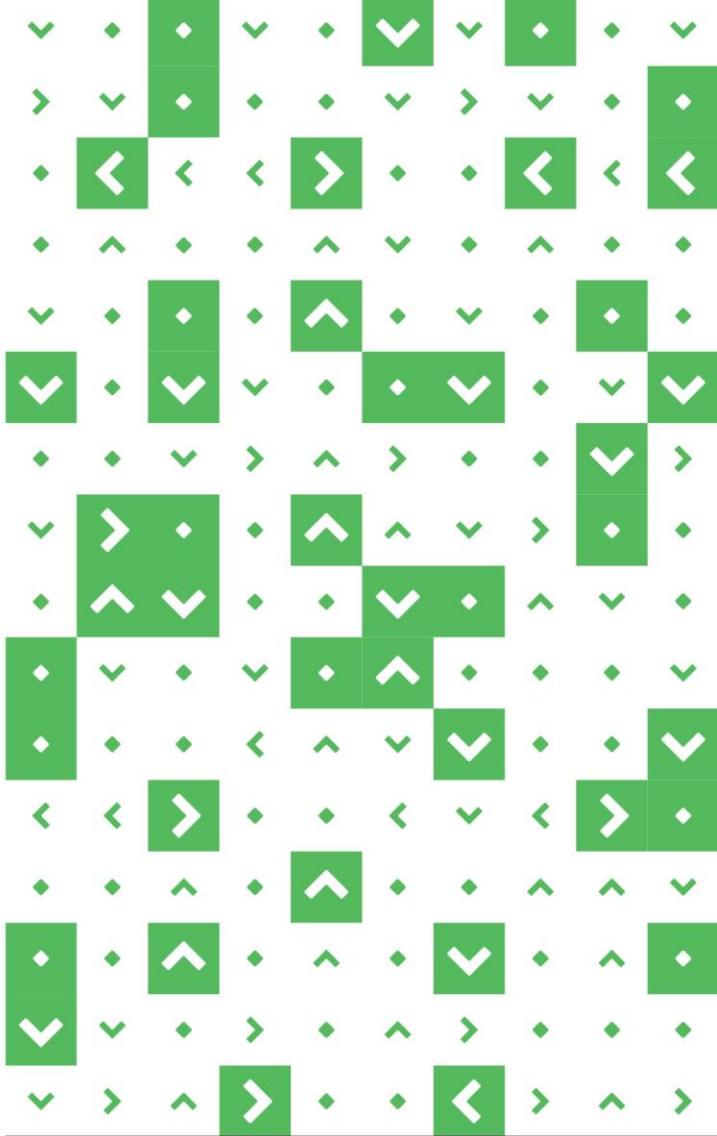
Выбор пороговых значений и настройка системы

Статистически управляемый процесс

Методика решает проблему с неопределенностью: какой выход значений за ожидаемые рамки считать действительно ненормальным

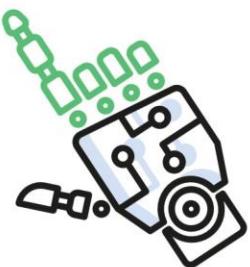


Разработан унифицированный подход, который можно адаптировать под любую установку/устройство/аппарат, работающую стабильно во времени



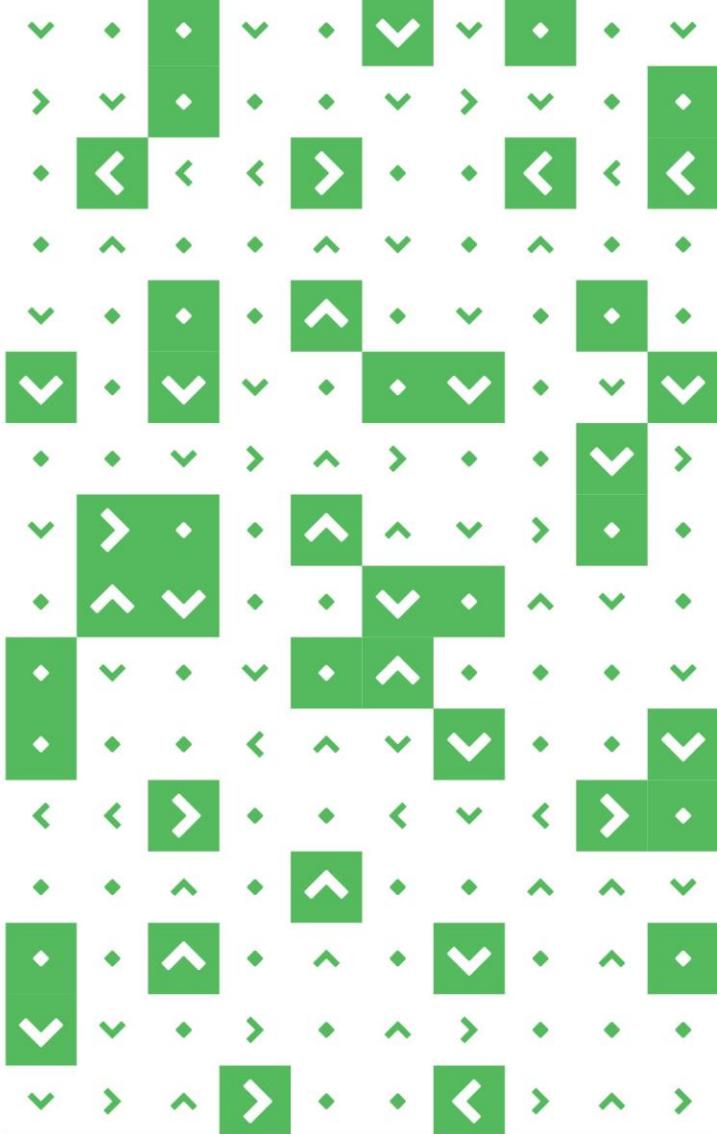
Готовое решение

- Инструмент для проведения RCM-анализа
- Подсистема предиктивной аналитики



1C:RCM Управление надежностью

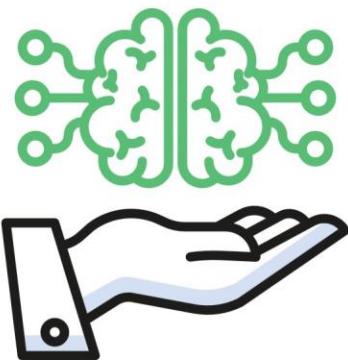
- Определение возможных видов отказа, их параметров и создание программы обслуживания с учетом риска возможных видов отказа
- Получение данных об аномалиях и автоматическая классификация их в развивающиеся виды отказа



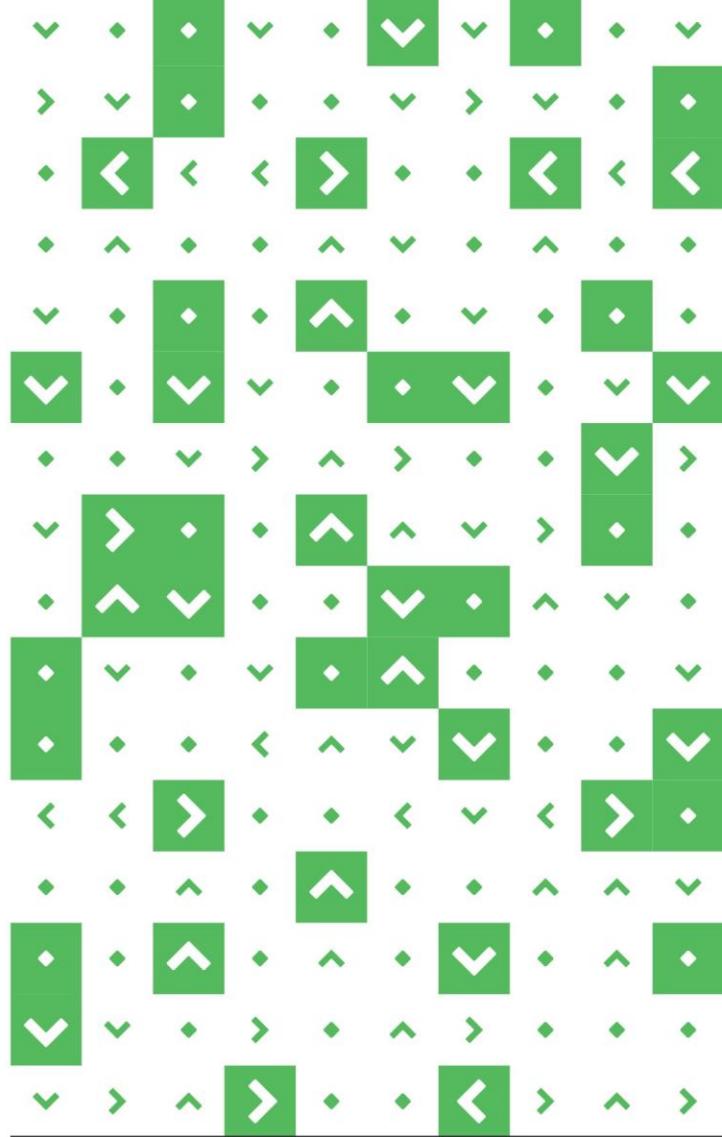
Результат

Разработана система:

- Заблаговременно предупреждает о наступлении неблагоприятных событий, нештатных ситуаций
- Определяет отклонения и аномалии в работе объекта мониторинга
- Интерпретирует и помогает принимать решения о выборе мер для поддержания нормального функционирования установки
- Указывает на то, в какой части оборудования замечены отклонения



- Заблаговременно предупреждает о развивающейся проблеме
- Сокращает время простоя установки
- Снижает вероятность возникновения аварийной ситуации





**СПАСИБО
ЗА ВНИМАНИЕ!**